



PROMIX[®] A40



Mixer für Pulver-
und Flüssigkonzentrate
*Mixer for powder
and liquid chemical
concentrates*



PROTEC®

Processor-Technology

made in Germany

PROMIX® A40

Mixer für Pulver- oder Flüssigkonzentrate

Der PROMIX® A40 ist ein vollautomatischer Chemikalienmischer zum Ansetzen von Entwickler- und Fixerbädern aus Pulver- oder Flüssigkonzentrat. Alle Arbeitsgänge werden von einer abnehmbaren Mikroprozessorsteuerung überwacht und gesteuert. Durch einen großen Reservetank kann auch während des Neuansatzes mit bis zu 3 angeschlossenen Entwicklungsmaschinen ohne Unterbrechung weitergearbeitet werden. Der PROMIX® A40 ist durch seine patentierte Bauweise einfach, zuverlässig, schnell und nahezu wartungsfrei. Je eine robuste Magnetkreislumpumpe, die gegen Kristalle und Verunreinigungen unempfindlich ist, sorgt für eine schnelle und gründliche Vermischung der Chemikalien.

Technische Daten PROMIX® A40

Chemikalien:	alle Pulver- und Flüssigkonzentrate in jedem Mischungsverhältnis.
Tankinhalt:	je 40 l maximal, einstellbar auf 20, 25, 30 oder 40 l
Reservetank:	je 13 l
Mischzeiten:	2, 3, 5, 10, 15, 20, 25 oder 30 min
Pumpenleistung:	38 l/min
Wasserzufluß:	9 l/min pro Tank
Wasseranschluß:	3/4"; 0,3 – 10 bar
Abmessungen (H/B/T):	93 x 65 x 44 cm
Gewicht:	28 kg (leer), 108 kg (gefüllt)
Elektrischer Anschluß:	220 – 240 V; 2,0 A; 50/60 Hz; 200 W

Mixer for liquid and powder concentrates

The PROMIX® A40 is a fully automatic chemical mixing machine for preparing developer and fixer bath chemicals of either powder form or liquid concentrates. All stages are guided and controlled by means of a detachable micro-processor. Thanks to a large reserve tank, up to three machines can be connected and continue to operate, without having to interrupt the working process. Due to its patented construction, the PROMIX® A40 is easy to operate, reliable, fast and virtually service free. The robust magnetic circulation pumps are resistant to chemical-crystallisation and pollution and ensure a fast and thorough mixing of the chemicals.

Technical Data PROMIX® A40

Chemicals:	all concentrates in liquid or powder form in any ratio
Tank volumes:	each 40 l (10.6 U.S.gal) maximum, adjustable to 20, 25, 30 or 40 l
Reserve tank:	each 13 l (3.5 U.S.gal)
Mixing times:	2, 3, 5, 10, 15, 20, 25 or 30 min
Pump capacity:	38 l/min (10 U.S.gal/min)
Water intake:	9 l/min (2.4 U.S.gal/min) per tank
Water connections:	3/4"; 0,3 – 10 bar (29 – 145 psi)
Dimensions (H/W/D):	93 x 65 x 44 cm (36 2/3" x 25 1/2" x 17 1/3")
Weight:	28 kg (62 lb) empty, 108 kg (239 lb) full
Electrical connections:	220 – 240 V; 2,0 A; 50/60 Hz; 200 W



PROTEC® Medizintechnik GmbH & Co. KG
Lichtenberger Straße 35 · D-71720 Oberstenfeld
Tel.: +49 (0) 70 62/92 55-0
Fax: +49 (0) 70 62/2 26 85
e-mail: protec@protec-med.com
<http://www.protec-med.com>

Hier entsteht innovative
Medizintechnik.
*This is where innovative
medical technology is produced.*

